

SERIE 12.X

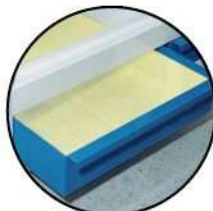
ARMOIRES DE SÉCURITÉ À VENTILATION FILTRANTE



Orifice de prise d'échantillons.



Filtralarne, contrôle de l'obsolescence du filtre.



Tapis absorbant dans bac de rétention.



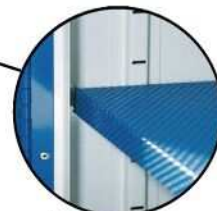
AF4-3X + SFA2



Filtre à charbon actif spécialisé.



Fenêtre de contrôle de présence du filtre.



Étagères perforées réglables en hauteur.

CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testés à la norme NF X 15-211.
- Pictogrammes normalisés conformes aux normes ISO 3864 et NF X08.003, et à la directive européenne 92/58/CEE.
- Conformes au code de la santé publique (articles R5132-66 et R5132-68).
- Testées et homologuées GS, par le laboratoire MPA DRESDEN.

AVANTAGES

- Armoires livrées prêtes à l'utilisation.
- Armoires autonomes assurant votre sécurité.
- Élimination des vapeurs dangereuses.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil.
- Visualisation immédiate des produits stockés.
- Étagères perforées permettant l'écoulement des liquides en cas de déversement accidentel.
- Témoin lumineux de fonctionnement du système de ventilation.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté à vos besoins.
- Vérification de l'obsolescence du filtre par contrôle électronique ou par contrôle ponctuel à l'aide de tubes à réactifs spécialisés.
- Filtre à charbon actif à haute efficacité spécialisé et traité en fonction des produits stockés testés à la norme NF X 15-211.
- Filtre anti-poussières, efficacité à 92% des particules < 3 µm.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Compteur horaire indiquant en permanence la durée totale d'utilisation de l'armoire. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore indique qu'il y a lieu de contrôler la saturation du filtre à charbon actif.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Compartment(s) de stockage :

- Construction en acier 15/10^{ème}, portes double paroi.
- Grande(s) porte(s) vitrée(s) en polycarbonate.
- Peinture époxy blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015.
- Étagères perforées réglables en hauteur.
- Grilles d'aération en partie basse.
- Fermeture à clef.

Compartment « ventilation/filtration » :

- Ventilateur silencieux : 220-240 volts - 50 Hz; débit de 202 m³/heure; 0,2 A; 47 watts; niveau sonore de 49 dB(A) avec prise et câble.

OPTIONS (voir tableau page suivante)

- Étagères supplémentaires

- Filtres à charbon actif :

- Les armoires sont livrées sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau au bas de la page suivante en fonction du type de produits que vous stockez.

- Contrôles d'obsolescence du filtre par FILTRALARME :

- Sonde de contrôle.
- Circuit électronique mesurant la vitesse de l'air passant par le filtre.
- Réglage permettant de déceler le colmatage du filtre ou de l'anomalie du flux d'air.
- Signal sonore indiquant le dysfonctionnement.
- Voyant lumineux d'alarme.

- Contrôles d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS :

- Orifice de contrôle sur la face latérale de l'armoire.
- Orifice admettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés.
- Utilisation d'une pompe manuelle.
- Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.

Capacité de stockage

1 étagère :

35 flacons de 1 litre ou 15 flacons de 2,5 litres.

1 demi-étagère :

15 flacons de 1 litre ou 7 flacons de 2,5 litres.



N.B. : Selon les recommandations de l'I.N.R.S. et pour des raisons de sécurité (réactions chimiques entre produits incompatibles), les produits de nature différente doivent être stockés séparément.

8

KALISTO
Matériel de laboratoire industriel et scientifique

24 Le Chapon 38610 VENON

Tél. : +33 (0)6 68 92 34 51

contact@kalisto-instrument.com

www.kalisto-instrument.com

Armoires inflammables

Armoires corrosifs

Armoires toxiques et multirisques

Gamme phytosanitaire

Hottes et armoires à filtration

Rétention et Rayonnages

Récipients et Equipements anti-feu

Douches et premiers secours